



## LATIBLEND 7587 AM NT

Blend su base Polibutilentereftalato (PBT) / Policarbonato (PC). Versione per stampa 3D.

CARATTERISTICHE FISICHE - Valori tipici	NORMA	UNITA' SI	
Densità			
materiale	ISO 1183	1,25	g/cm <sup>3</sup>
CARATTERISTICHE MECCANICHE - Valori tipici	NORMA	UNITA' SI	
Resistenza all'urto CHARPY (provino 80x10x4 mm)			
senza intaglio, stampaggio iniezione	ISO 179-1eU	NR	kJ/m <sup>2</sup>
con intaglio, stampaggio iniezione	ISO 179-1eA	5,2	kJ/m <sup>2</sup>
Allungamento in trazione (velocità 5 mm/min)			
a rottura, stampaggio iniezione	ISO 527-1	3,6	%
Carico in trazione (velocità 5 mm/min)			
a rottura, stampaggio iniezione	ISO 527-1	60	MPa
Modulo di elasticità			
a trazione (velocità 1 mm/min), stampaggio iniezione	ISO 527-1	2550	MPa
CARATTERISTICHE TERMICHE - Valori tipici	NORMA	UNITA' SI	
VICAT - Punto di rammollimento			
a 50 N (incremento termico 50°C/h), stampaggio iniezione	ISO 306	130	°C
HDT - Temperatura d'inflessione sotto carico			
a 0,45 MN/m <sup>2</sup> , stampaggio iniezione	ISO 75	107	°C
a 1,81 MN/m <sup>2</sup> , stampaggio iniezione	ISO 75	80	°C
CONDIZIONI ESTRUSIONE FILAMENTO	NORMA	UNITA' SI	
Essiccazione materiale (almeno 4 ore a ...)		100	°C
Temperatura di estrusione		250 ÷ 265	°C

### NOTE

I provini sono stati ottenuti da lotti di materiale ancora in fase di sviluppo, la cui codifica non è definitiva. Le proprietà elencate possono essere soggette a variazioni e non possono pertanto essere adottate come specifica. Le medesime proprietà potrebbero inoltre essere influenzate dalle tecniche di produzione usate e dalla dimensione e dalla forma dell'articolo prodotto. Il contenuto di questa pubblicazione non implica pertanto che tutti gli articoli prodotti avranno le proprietà indicate nella pubblicazione stessa. Il Cliente dovrebbe sempre accertare il rispetto delle proprietà sul pezzo prodotto. Il Cliente dovrebbe sempre accertarsi di disporre della pubblicazione più recente. Le proprietà del materiale sono ricavate da test che si basano su norme per provini stampati ad iniezione. Materiale adatto per impiego FFF.

**Il materiale non è da considerarsi idoneo per applicazioni specifiche del settore medicale. Il materiale non è da considerarsi idoneo per contatto con alimenti e/o acqua potabile. Il materiale è destinato al solo uso industriale.**