



## LATIBLEND 7587 AM K/10 NT:0045

Blend su base Polibutilentereftalato (PBT) / Policarbonato (PC). Versione per stampa 3D. Fibre carbonio.

CARATTERISTICHE FISICHE - Valori tipici	NORMA	UNITA' SI	
Densità			
materiale	ISO 1183	1,3	g/cm <sup>3</sup>
CARATTERISTICHE MECCANICHE - Valori tipici	NORMA	UNITA' SI	
Resistenza all'urto CHARPY (provino 80x10x4 mm)			
senza intaglio, stampaggio iniezione	ISO 179-1eU	30	kJ/m <sup>2</sup>
con intaglio, stampaggio iniezione	ISO 179-1eA	5	kJ/m <sup>2</sup>
Allungamento in trazione (velocità 5 mm/min)			
a rottura, stampaggio iniezione	ISO 527-1	2,9	%
Carico in trazione (velocità 5 mm/min)			
a rottura, stampaggio iniezione	ISO 527-1	125	MPa
Modulo di elasticità			
a trazione (velocità 1 mm/min), stampaggio iniezione	ISO 527-1	9800	MPa
CARATTERISTICHE TERMICHE - Valori tipici	NORMA	UNITA' SI	
VICAT - Punto di rammollimento			
a 50 N (incremento termico 50°C/h), stampaggio iniezione	ISO 306	158	°C
HDT - Temperatura d'inflessione sotto carico			
a 0,45 MN/m <sup>2</sup> , stampaggio iniezione	ISO 75	184	°C
a 1,81 MN/m <sup>2</sup> , stampaggio iniezione	ISO 75	85	°C
CONDIZIONI ESTRUSIONE FILAMENTO	NORMA	UNITA' SI	
Essiccazione materiale (almeno 4 ore a ...)		100	°C
Temperatura di estrusione		250 ÷ 265	°C

### NOTE

I dati sono stati ottenuti da un numero limitato di lotti di materiale prodotto e sono soggetti a variazioni. Le proprietà elencate possono essere soggette a variazioni e non possono pertanto essere adottate come specifica. Le medesime proprietà potrebbero inoltre essere influenzate dalle tecniche di produzione usate e dalla dimensione e dalla forma dell'articolo prodotto. Il contenuto di questa pubblicazione non implica pertanto che tutti gli articoli prodotti avranno le proprietà indicate nella pubblicazione stessa. Il Cliente dovrebbe sempre accertare il rispetto delle proprietà sul pezzo prodotto. Il Cliente dovrebbe sempre accertarsi di disporre della pubblicazione più recente. Le proprietà del materiale sono ricavate da test che si basano su norme per provini stampati ad iniezione. Materiale adatto per impiego FFF.

**Il materiale non è da considerarsi idoneo per applicazioni specifiche del settore medicale. Il materiale non è da considerarsi idoneo per contatto con alimenti e/o acqua potabile. Il materiale è destinato al solo uso industriale.**